



规格表

型号: HL400-QD30-AM



Howard Leight™ Quiet® 预装安静®抗菌保护分配器 - QD30

- 使用简便，方便工作人员快速使用耳塞
- 可以挂在墙上，也可以放在桌面上，也可以安装在现有的挂挂上
- 耐用、可回收塑料罐——支持多种补充选项
- 容量 = 400对

技术数据

颜色	灰色
尺码	--
包装	盒装
箱规	--
外箱尺寸	--
箱重 (公斤)	0.00
产地	中国
样式	有绳
线材	黑胶唱片
箱数	400
EN 352	耳塞
类型	--
鉴定资质	--

性能数据

NRR评级 (ANSI S3.19-1974)	26
信噪比等级	28
SLC 80	--
SLC 80 Class	Class

PROTECTIVE INDUSTRIAL PRODUCTS, INC. | 为您提供全球最佳

美洲：+1 (800) 262-5755 | 欧洲：+34-96182-41-48 | AMEA: (亚洲, 中东, 非洲) 852-2475-9228 | www.pipglobalsafety.com

本文档及其包含的信息是保威(上海)安全防护用品有限公司的财产。(PIPAP), 未经许可不得使用或擅自转载。产品使用者应进行一切适当的测试或其他评估, 以确定 PIPAP产品针对的特定用途准确性或在特定环境中使用的有效性能。PIPAP均不承担任何责任。 2026-01-30